

# 各种洛氏硬度标尺表达原理及硬度测试条件

硬度标尺代号	硬度值表达原理	压头规格	加荷试验力
HRA	压痕深度差：硬度值=100[(h2-h1)/0.002] h1：初始荷重压入深度 h2：总荷重压入并释放后压痕深度(mm)	金刚石圆锥压头	60Kgf
HRB	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/16"钢球压头	100Kgf
HRC	压痕深度差：硬度值=100[(h2-h1)/0.002]	金刚石圆锥压头	150Kgf
HRD	压痕深度差：硬度值=100[(h2-h1)/0.002]	金刚石圆锥压头	100Kgf
HRE	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/8"钢球压头	100Kgf
HRF	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/16"钢球压头	60Kgf
HRG	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/16"钢球压头	150Kgf
HRH	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/8"钢球压头	60Kgf
HRK	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/8"钢球压头	150Kgf
HRL	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/4"钢球压头	60Kgf
HRM	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/4"钢球压头	100Kgf
HRP	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/4"钢球压头	150Kgf
HRR	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/2"钢球压头	60Kgf
HRS	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/2"钢球压头	100Kgf
HRV	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.002]	1/2"钢球压头	150Kgf
HR15-N	压痕深度差：硬度值=100[(h2-h1)/0.001]	金刚石圆锥压头	15Kgf
HR30-N	压痕深度差：硬度值=100[(h2-h1)/0.001]	金刚石圆锥压头	30Kgf
HR45-N	压痕深度差：硬度值=100[(h2-h1)/0.001]	金刚石圆锥压头	45Kgf
HR15-T	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.001]	1/16"钢球压头	15Kgf
HR30-T	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.001]	1/16"钢球压头	30Kgf
HR45-T	压痕深度差：硬度值=130[(h2-h1)/0.001]	1/16"钢球压头	45Kgf

深圳市恒信杰科技有限公司

电话：0755-29764395 传真：0755-29764385

深圳市宝安82区新湖路华美居商务楼A区五楼555号

<http://www.hengxinjie.com> [www.sz-hengxin.cn](http://www.sz-hengxin.cn) [www.sz-hxkj.cn](http://www.sz-hxkj.cn)