

表 5

硬度 符号	硬度计示值误差的最大允许值															
	±%															
	硬度, HV															
	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1 000	1 500
HV0.01																
HV0.015	10															
HV0.02	8															
HV0.025	8	10														
HV0.05	6	8	9	10												
HV0.1	5	6	7	8	8	9	10	10	11							
HV0.2		4		6		8		9		10	11	11	12	12		
HV0.3		4		5		6		7		8	9	10	10	11	11	
HV0.5		3		5		5		6		6	7	7	8	8	9	11
HV1		3		4		4		4		5	5	5	6	6	6	8
HV2		3		3		3		4		4	4	4	4	5	5	6
HV3		3		3		3		3		3	4	4	4	4	4	5
HV5		3		3		3		3		3	3	3	3	3	4	4
HV10		3		3		3		3		3	3	3	3	3	3	3
HV20		3		3		3		3		3	3	3	3	3	3	3
HV30		3		3		2		2		2	2	2	2	2	2	2
HV50		3		3		2		2		2	2	2	2	2	2	2
HV100				3		2		2		2	2	2	2	2	2	2

注

- 1 当压痕对角线长度小于 0.020 mm 时,表中未给出值。
- 2 对于中间值,其最大允许误差可通过内插法求得。
- 3 表中有关显微硬度计的值是以 0.001 mm 或压痕对角线长度平均值的 2% 为最大允许误差给出的,以较大者为准。